



imono・アプリ

鋳物

鋳物不良の要因である「**砂**と**湯**」の
データベース化による管理基準の構築

Constructing control standard by providing a database of
"sand and melt" which are the major causes of scrap castings.



不良低減
Scrap reduction

コスト削減
Cost reduction

省エネルギー
Energy saving



imono・アプリの目的

鑄物

Purpose of Imono-Appli.

不良低減 Scrap reduction

コスト削減 Cost reduction

省エネルギー Energy saving

1

砂と湯の条件設定 (各材質毎)
Condition setting of sand and melting (for each material)

2

管理基準値設定 Setting the control standard

3

不良率設定値 Setting the scrap rate

維持 maintenance

4

日報の入力
Daily report input

A. 砂の日報 daily record of sand
B. 湯の日報 daily record of melt
C. 不良日報 daily record of scrap

A 砂 Sand
砂の測定記録
Record of sand measurement

+

B 湯 Melting
湯の測定判定記録
Record of melt measurement and evaluation

=

C 不良 Defects
不良内容*
Types of defects

連動 Interlock

*不良内容
Types of defects

- | | | | | |
|--|--|--|------------------------------|---|
| 1. ブローホール
Blowhole | 2. ピンホール
Pinhole | 3. きらい
Mis-filling on chiller surface | 4. 内びけ
Internal shrinkage | 5. 外びけ
External shrinkage |
| 6. ひけ巣
Shrinkage pipe | 7. ざく巣
Shrinkage porosity | 8. すくわれ
Scabbing | 9. 絞られ
Veining | 10. 型くずれ
Deformed mold |
| 11. 押し込み
Push-in | 12. しみつき
Sand sticking on pattern | 13. 焼きつき
Burn-on | 14. さし込み
Penetration | 15. 張られ
Swelling |
| 16. はぐみ
Shifted mold | 17. 中子浮かされ
Core floating | 18. き裂
Cracking or tear | 19. チル
Chilling | 20. 逆チル
Inverse chill |
| 21. 湯回り不良
Mis-run and weld line | 22. のろかみ
Slag inclusion | 23. 砂かみ
Sand inclusions | 24. そり
Warping | 25. ベーニング
Veining |
| 26. さし板
Overlapping | 27. 鑄張り
Extrusion | 28. 鑄肌
Casting surface | 29. ドロス
Dross | 30. 黒鉛形状不良
undesirable graphite type |
| 31. 接種剤の不良
defects related to inoculant | 32. 球状化の不良
insufficient spheroidization | 33. その他不良(湯と砂)
other defects related to elting and sand | | |

5

日報のデータベース化
Constructing a data-base from the daily report

6

管理基準値の補正
Modifying control standard

改善 improvement

7

新管理基準値
improved quality standard

C不良低減につながるA、B及び①②③の条件設定・日報入力については
弊社プログラマーと打合せにより決定。詳細については弊社WEBをご覧ください。

The way of setting up of A, B, and ①②③ that are important for scrap reduction and the way of daily report input will be finalized after a consultation between the customer and our programmer. Refer to our WEB site for details.

imono・アプリの説明会を弊社にて開催、ご希望の方はお問合せください(日時など詳細はWEBにて)
Demonstration meetings of "imono-application" are held. Contact us for information, or refer to our WEB site.



NAKAYAMA
Co.,Ltd.

Official Site <http://www.nakayama-meps.co.jp/>

第1版 2016年5月 第2版 2016年6月

■ 本社 〒451-0066 名古屋市西区児玉 3 丁目37-22 TEL.052-521-1171(代表) FAX.052-521-1180
Main Office Nagoya, Nishi-ku, Kodama 3-37-22 E-mail info@nakayama-meps.co.jp
■ 東日本営業所 / East Japan Office TEL.024-545-6588 FAX.024-544-6588