



株式会社

ナカヤマ

鑄鋼用補修材

パールプラスター プラスチックタイプ耐火材

# PAR-PLASTER

STEEL-PAK 86CR

成形性

抗腐蝕性

耐熱性

- ・ 整形しやすい、型崩れしにくい
- ・ 酸化クロムを添加している為、厳しい温度環境に適用



高強度

- ・ 酸化クロムの添加、耐摩耗性向上
- ・ ノロ・カスの抗腐蝕性に優れている

特殊な材料の組み合わせで開発された  
加工性・成型性に優れた製品



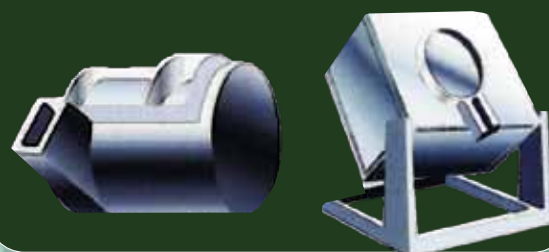
取鍋全体補修

炉内のスラッグライン部  
(5 ~ 10mm 程度)

レンガ間の目地材用  
(大取鍋のレンガ内張)



誘導炉・保持炉の  
トップキャップ部・出湯口



## 概要



- 1 PAR-PLASTERはアルミナ質プラスチックタイプの耐火材
- 2 ワーカビリティに優れている
- 3 熱硬化性タイプ(若干の自然硬化有)
- 4 PAR-PLASTERの接着剤としてリン酸を使用

### 長所

抗熱衝撃

耐摩耗性と抗侵食

## 86Cr 技術データ

化学成分	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 含有量	74.3%
SiO <sub>3</sub> 含有量	11%
Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 含有量	3.7%
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 含有量	3.9%

材料密度	2.92 g/cm <sup>3</sup>
粒度	55mm 超えない
最高温度	1760°C
作業方法	木で突き砕く、また手で突き砕く
作業技術	G-56

## 仕様

### 86Cr 標準包装

PAR-PLASTER 耐火材の包装は、25kg/箱入り、内包装はビニール包装いたします。

### 86Cr のサイズ・重量

寸法 / 270W×270D×170H  
重量 / 25kg

### 保存方法

- 直射日光及び湿気を避け、涼しい乾燥した場所に保存してください。
- 包装の厳密を保証するため、6か月以内に使用してください。

### 使用方法

- 補修部の汚れをきれいに落として、下地に軽く水を打ってください
- 水が少し乾いてきたら、箱から必要量を取り出して、ヘラなどで補修部に塗って使用してください。
- 固めの場合は手でもむか、手に少し水をつけてもむと柔らかくなります。
- そのままでも硬化しますが、バーナ等で乾燥すると効果を促進できます。

### 注意

粉塵の吸入を避け、施工・運搬や材料処理時は、防毒マスクを着け、皮膚と目に接触しないようにゴーグルまた手袋を使用してください。不正確な乾燥また焼き方法は蒸気が噴き出て危険です。もし、目に接触した場合、すぐ水で十分に洗い、医師の指導を受けてください。安全と合理使用のため、正確な操作方法に厳守ください。



株式会社

ナカヤマ

■ 本社 〒451-0066 名古屋市西区児玉3丁目37-22  
TEL.052-521-1171(代表) FAX.052-521-1180  
E-mail info@nakayama-meps.co.jp

■ 公式サイト <http://www.nakayama-meps.co.jp/>  
■ 東日本営業所 TEL.024-545-6588  
FAX.024-544-6588

第1版 2012年12月  
第6版 2016年5月