



株式会社

ナカヤマ

# 自硬性ロータリー 無枠造型機

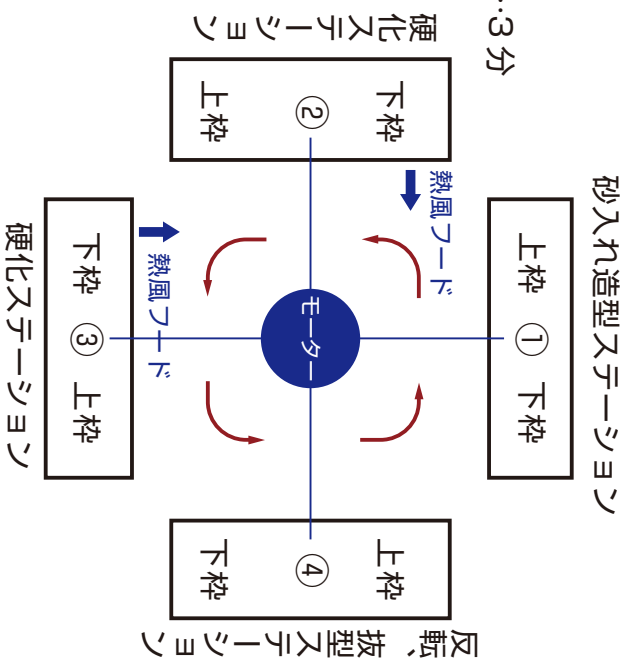
多品種少量生産合理化造型設備



# 多種少量生産に最適！一枠造型時間3分。ロータリー造型機は工場に**活**を入れます。

## 造型順序

1 モールド造型スピード…3分  
(30～45秒/90°)



## 特色

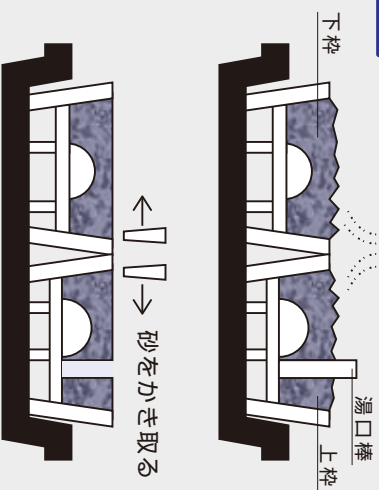
- ① 高齢化する作業員の助けとなります。
- ② **造型ムラのない**作業ができます。
- ③ 納期遅れを解消してくれます。
- ④ **重労働を軽減**してくれます。
- ⑤ **騒音、振動等がなく、安全!**
- ⑥ **型の取替が簡単。**
- ⑦ 従来の木型を利用できる。
- ⑧ **装置構造が簡単、保守点検が楽!**
- ⑨ **設備費が安価。**
- ⑩ フランシズ砂でもわずか3分で抜型!
- ⑪ **造型能力 80～120 TON/月 (3名)**



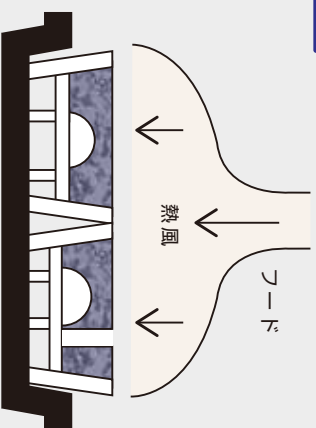
## 使用実施例 (工程図)

カーライトナー 340B 0.70%～0.75% 硬化剤 (TK-1～C-19) 対レジシン 30～45%

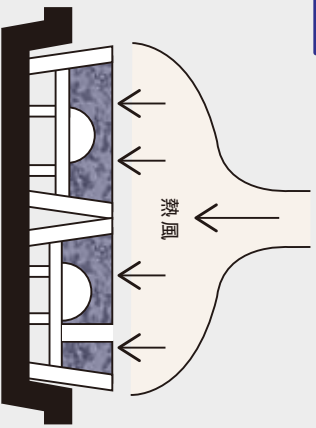
1



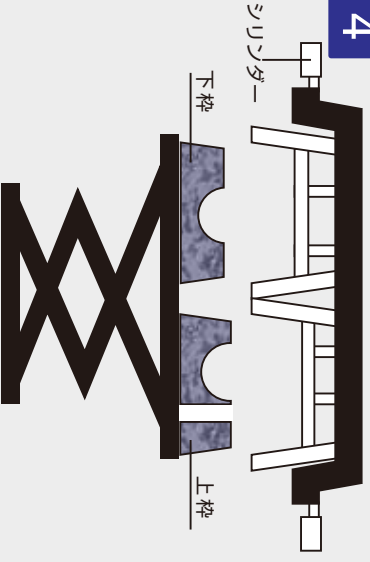
2



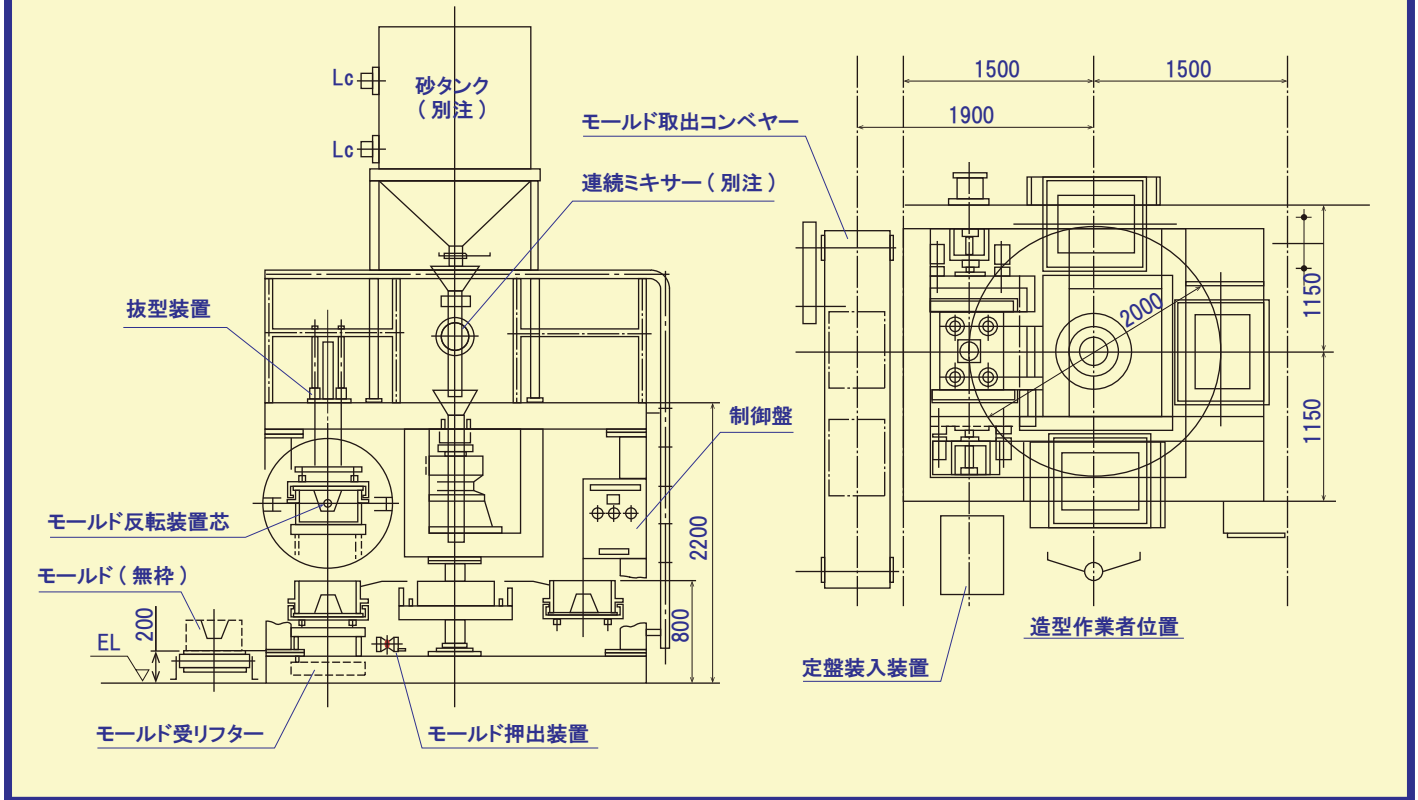
3



4



## RM6045 型



### RM 造型機概要

概略仕様	RM6045 型	RM9060 型	RM12075 型
金枠寸法 MAX	600×500×300	900×600×400	1200×750×400
造型寸法	(270×500)×2 個取り	(420×600)×2 個取り	(750×570)×2 個取り
砂投入量 MAX	0.09m <sup>3</sup>	0.216m <sup>3</sup>	0.36m <sup>3</sup>
金枠セット数	4 組 Set	4 組 Set	4 組 Set
熱風発熱装置	260℃×7m(オプション)	260℃×11m(オプション)	260℃×11m(オプション)
操作方法	自動	自動	自動
操作空圧力	5 ~ 7 kg/cm <sup>2</sup>	5 ~ 7 kg/cm <sup>2</sup>	5 ~ 7 kg/cm <sup>2</sup>
操作油圧力	75 kg/cm <sup>2</sup>	75 kg/cm <sup>2</sup>	75 kg/cm <sup>2</sup>
操作電源	AC-200V	AC-200V	AC-200V

### 熱風発生装置主仕様

適用造型機	RM6045 型	RM9060 型 / RM12075 型
熱源	電気	電気
容量	10 kw	12 kw
温度調節	50 ~ 260℃	50 ~ 260℃
温度調節方法	50% を ON-OFF 制御	50% を ON-OFF 制御
風量	MAX 7 m <sup>3</sup> /min	MAX 11 m <sup>3</sup> /min



株式会社

**ナカヤマ**

第3版 2016年1月

■ 本社 〒451-0066 名古屋市西区児玉3丁目37-22  
TEL.052-521-1171(代表) FAX.052-521-1180  
E-mail info@nakayama-meps.co.jp

■ 公式サイト <http://www.nakayama-meps.co.jp/>  
■ 東日本営業所 TEL.024-545-6588  
FAX.024-544-6588