



株式会社

ナカヤマ

発光分析用試料研磨装置 GP-1000

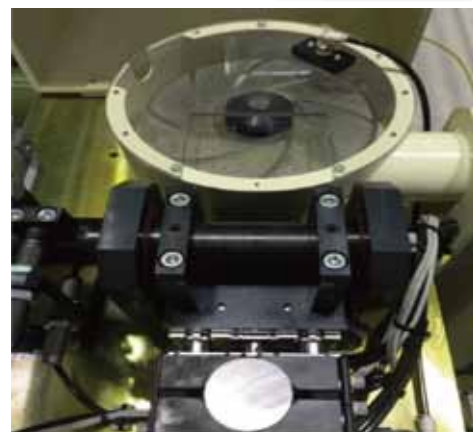
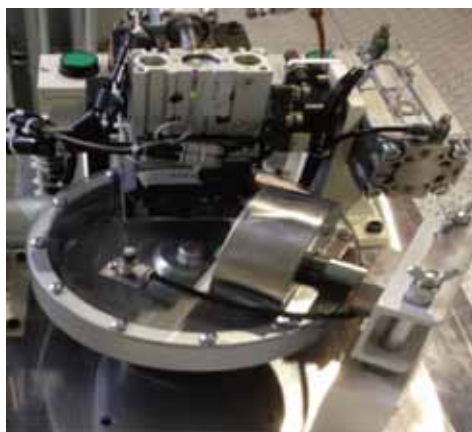
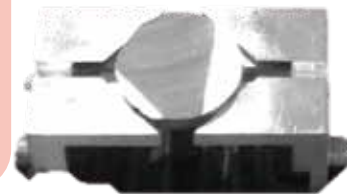
本装置は発光分光分析装置のテストピースを
ダイヤモンドホイールで研磨する装置です。

本装置はインバータにより適切な研磨速度と
押付け圧力を設定することにより
最適な研磨を実現できるものとします。



◆ 特徴 ◆

- ★研磨テーブルの冷却機構、試料の冷却により試料の焼付きを無くします！
- ★ダイヤモンド砥石を採用したことにより交換頻度を下げられます！
- ★研磨⇒冷却⇒研磨の工程を手元のタイマーで簡単操作！
- ★インバーター制御により各材質毎の適正な研磨が可能！



◆ 仕様 ◆

電気仕様

1次側電源仕様	AC200V50/60Hz 20A
1次エアースource	0.7MPa
砥石回転	三相誘導電動機 AC200V50/60Hz 0.75kw2P インバータ MR-E7201.5K
集塵ブロアー	CFA-1104.0m ³ /min1.18kpa 0.2kw0.8m ³ 3.1L
ワーククランプ	エアークランプ方式
ワーク冷却	エアブロータイマー方式
電着ホイール	#120 ダイヤモンド電着砥石
寸法	(H)1100mm×(W)450mm×(D)700mm
重量	170kg
安全対策	作動時両手押しスタート・非常停止ボタンの設置



株式会社

ナカヤマ

■ 本社 〒451-0066 名古屋市西区児玉3丁目37-22
TEL.052-521-1171(代表) FAX.052-521-1180
E-mail info@nakayama-meps.co.jp

■ 公式サイト <http://www.nakayama-meps.co.jp/>
■ 東日本営業所 TEL.024-545-6588
FAX.024-544-6588