株式会社
ナカヤマ

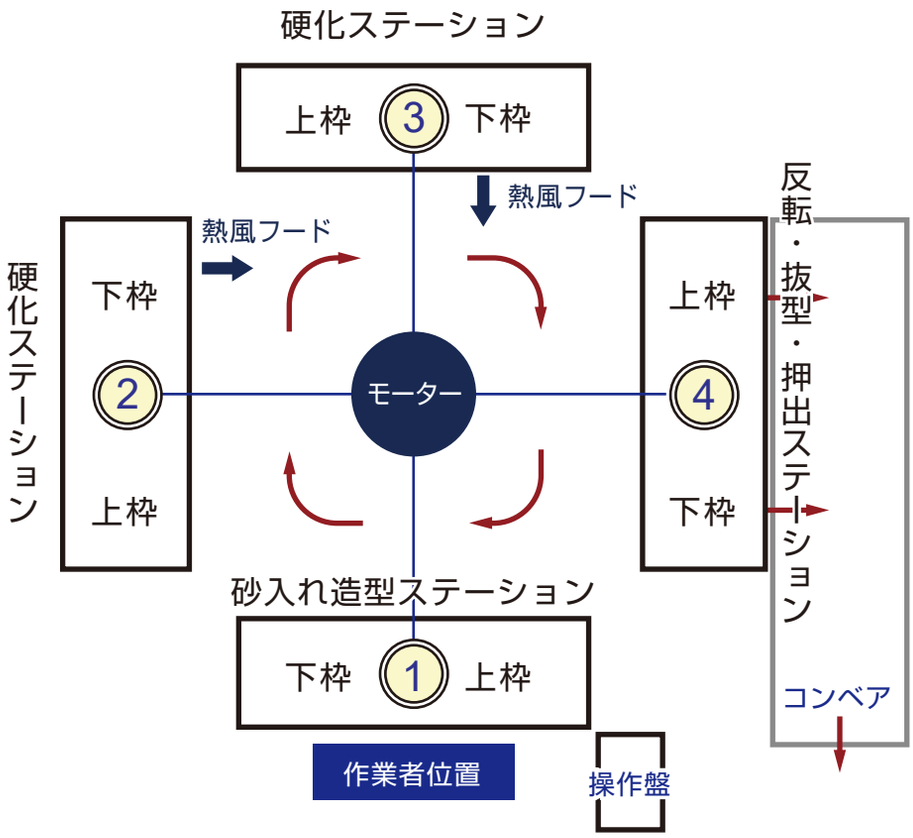
自硬性ロータリー無枠造型機

多品種少量生産合理化造型設備

設置例

造型順序

※詳細は右頁参照



特長

- 従来の木型を利用でき、専用の木型製作が不要
- 自動化による省エネ・省人化・不良低減・コスト削減
- 一人当たりの生産能力向上

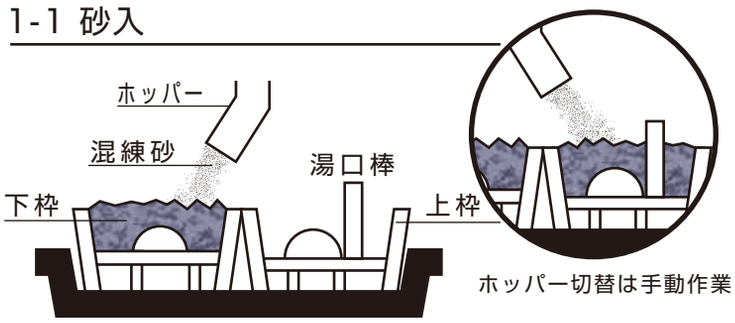
従来との比較

項目	従来の手作業	自動造型機
1 品質	ムラができやすい	ムラがなく、強度・硬度が均一となり品質向上
2 造型時間	造型に時間がかかる	造型自動化及び硬化ステーションにより サイクルタイムが短縮される
3 搬送	鋳物砂の搬送を人が行うため 事故・ミスの懸念がある	自動搬送により人手が不要となり、安全に作業できる
4 騒音	搬送、砂投入などにより騒音が 発生する	設備が作業を行うため、騒音対策が可能
5 型の取替	手作業で木型を金枠の中に 取り付ける	造型機の上枠、下枠内の取付位置に簡単に取付可能
6 抜型の時間	抜型するまでに時間を要する	自動化により、短時間で抜型が可能

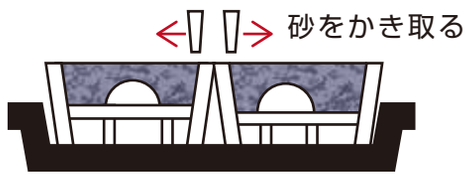
ステーション内容

① 砂入れ造型ステーション

1-1 砂入

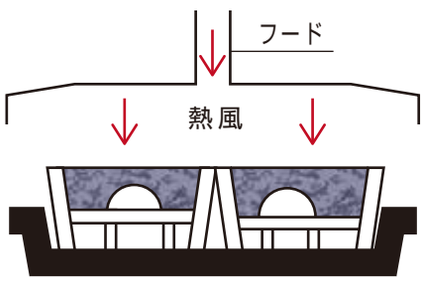


1-2 造型

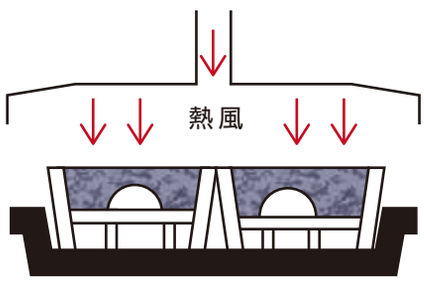


砂のかき取りは手動作業

② 硬化ステーション

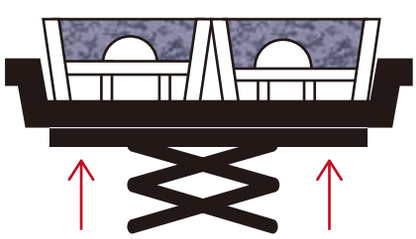


③ 硬化ステーション

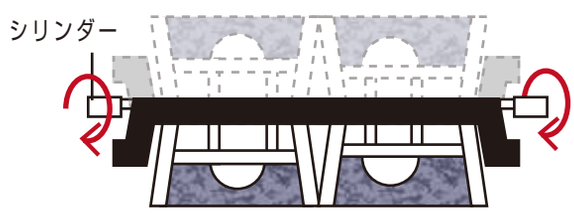


④ 反転、抜型、押出ステーション

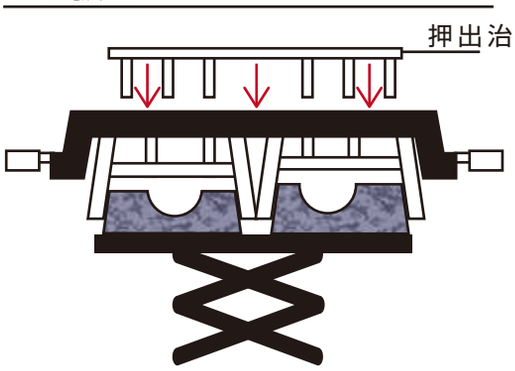
4-1 枠の上昇（反転準備）



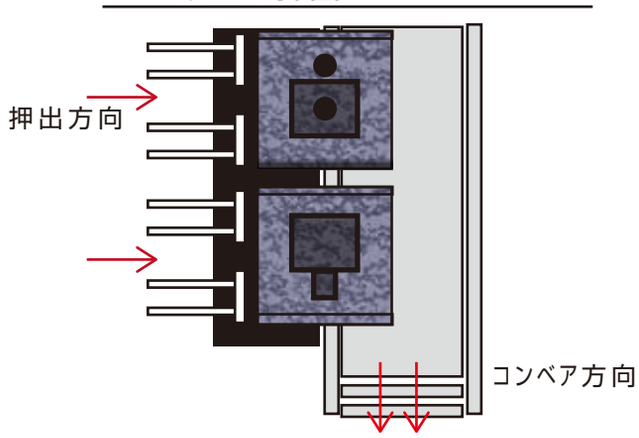
4-2 枠の反転



4-3 抜型

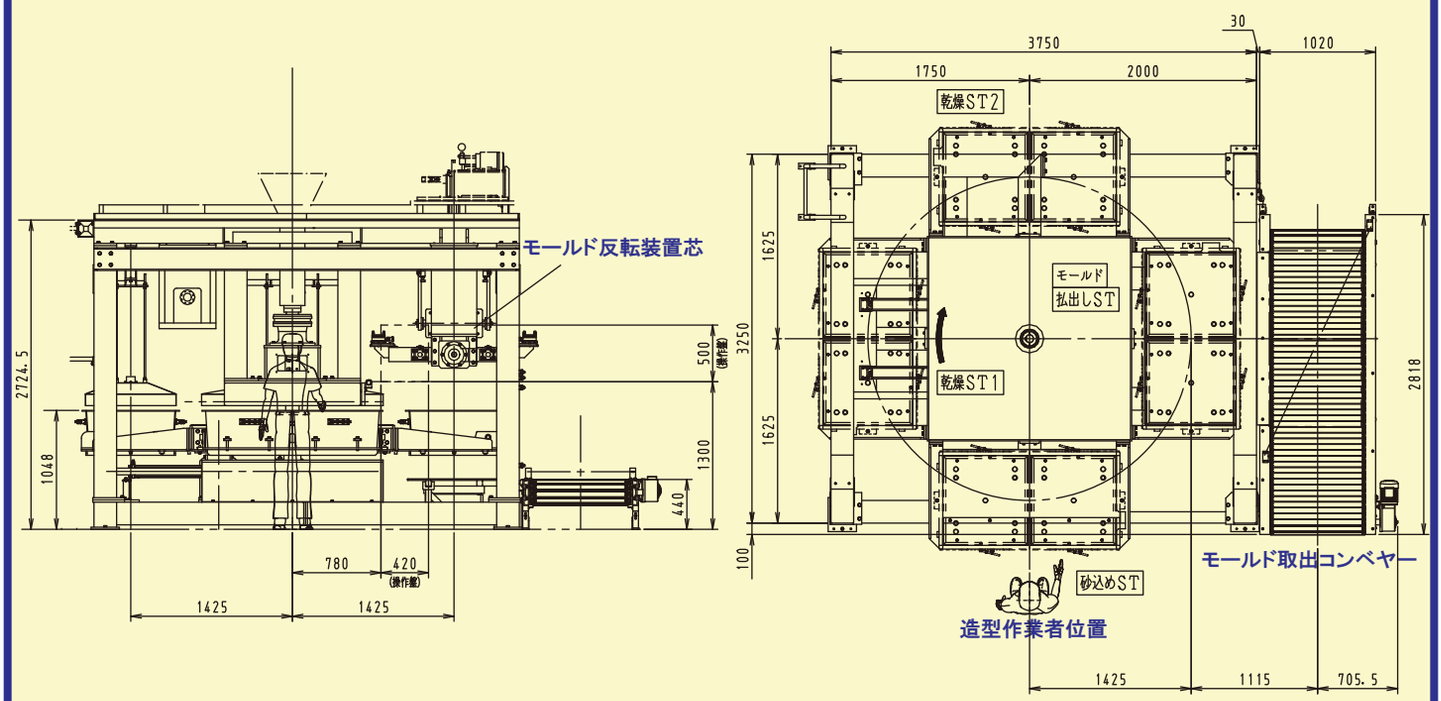


4-4 砂型の押出



鋳造工場の鋳物製品製造における
省エネ・省人化・不良低減・コスト削減の手助けとなる
多品種少量ロットの合理化造型機

RM7470 型



仕様

概略仕様	RM7470型	
金枠寸法MAX	740 × 700 × 300 mm	
金枠セット数	4組Set	
操作方法	自動	
操作空圧力	5～7 kg/cm^2	
操作油圧力	75 kg/cm^2	
操作電源	AC-200V	
熱風発熱装置	熱源	5kw (14.4A)
	ヒーター容量	100℃
	温度調節	50～260℃
	風量	5.3 m^3/min

株式会社 ナカヤマ

第5版　2021年9月

■ 本社　〒451-0066　名古屋市西区児玉３丁目37-22
TEL.052-521-1171(代表)　FAX.052-521-1180
E-mail　info@nakayama-meps.co.jp

■ 公式サイト　http://www.nakayama-meps.co.jp/
■ 東日本営業所　TEL.024-545-6588
FAX.024-544-6588